

Unequal flange tees

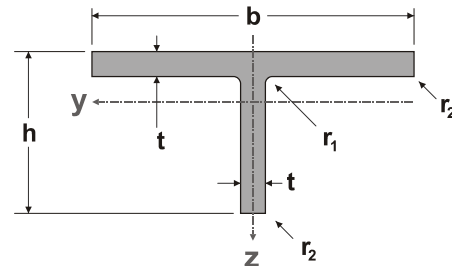
In accordance with EN 10055, tolerances according to EN 10055, grade according to EN 10088-3: 1D

T à ailes inégales

Conformes à EN 10055, tolérances selon EN 10055, nuance selon EN 10088-3: 1D

Ungleichschenklige T Profile (TB)

Gemäß EN 10055, Toleranzen nach EN 10055, Güte nach EN 10088-3: 1D



| Désignation Designation Bezeichnung | Dimensions Abmessungen | | | | | Poid Weight Gewicht |
|---|---------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|---------------------------|
| | h mm | b mm | t mm | r ₁ mm | r ₂ mm | G kg/m |

| | | | | | | |
|------------|-----|-----|------|-----|-----|-------|
| TB 20 | 20* | 40 | 4.0 | 2.0 | 1.0 | 1.79 |
| TB 25 | 25* | 50 | 5.0 | 2.0 | 1.0 | 2.80 |
| TB 30 | 30* | 60 | 5.5 | 2.0 | 1.0 | 3.40 |
| TB 35 | 35* | 70 | 6.0 | 2.0 | 1.0 | 4.75 |
| TB 40x60x4 | 40* | 60 | 4.0 | 2.0 | 1.0 | 3.20 |
| TB 40 | 40* | 80 | 7.0 | 2.0 | 1.0 | 6.33 |
| TB 50 | 50* | 100 | 8.5 | 2.0 | 1.0 | 9.60 |
| TB 60 | 60* | 120 | 10.0 | 2.0 | 1.0 | 12.80 |

* Profiles are laser fused.
Full penetration, equivalent to hot rolled. r₁ = laser welded seam, r₂ = sharp corner.
To roll this size a min. quantity of 25 tons is required.

* Profils sont soudé à laser.
Pénétration complet, équivalent a laminé à chaud.
r₁ = cordon laser, r₂ = angle vif.
Pour lamine cette mesures il faut une quantité min. des 25 tons.

* Profile werden Laser geschweisst.
Mit voller Durchschweissung, gleichwertig zu warm gewalzt.
r₁ = Laser Schweissnaht, r₂ = scharfk.
Das walzen dieser Abmessungen bedarf einer Menge von min. 25 ton.